

Beton Dekontaminierer für verölte Untergründe

Einsatzgebiete:	→	Ist eine Kombination diverser Spezialtenside für die umweltbewusste Reinigung von ölverschmutzten Beton- und Estrichböden mit Tiefenwirkung.
	→	In Abhängigkeit von der Art der Verschmutzung und wie porös der Untergrund ist, können Ölverschmutzungen auf Betonflächen aus mehreren cm Tiefe herausgelöst werden.
	→	Ist hervorragend biologisch abbaubar und wird nach dem OECD Screening-Test in 9 Tagen zu 99,7% biologisch abgebaut.
Eigenschaften:	→	Ist phosphat- und lösemittelfrei. Aufgrund seines Tensidgehaltes Einstufung in Klasse 2 der wassergefährdenden Stoffe.
	→	Ist fast pH-neutral, nicht ätzend, weder brennbar, noch explosiv und entwickelt keine giftige Dämpfe.
	→	Das nach dem Reinigungsprozess verbleibende Reinigungsmittel wird aufgrund seiner biologischen Abbaubarkeit schnell abgebaut und hinterlässt keine störenden Stoffe im Beton oder im Untergrund.
GISCODE:	→	GG 0 (Grundreiniger, sonstige)
Sicherheitsdatenblätter:	→	Auf unserer Homepage im Bereich Shop Artikel
Verarbeitung:	→	1) Wenn Öl auf der Betonfläche schwimmt, dieses mit einem Nasssauger aufsaugen und ggf. vor dem Kugelstrahlen (Fräsen) mit dem Beton Dekontaminierer (50 - 100 ml je m ²) kurz reinigen (Aufsprühen – Bürsten - Absaugen).
	→	2) Grobe Verschmutzungen und mürbe Bestandteile an der Oberfläche mechanisch durch Kugelstrahlen und/oder Fräsen reinigen.
	→	3) Ölverschmutzte Fläche mit dem Beton Dekontaminierer (ca. 200 ml - 250 ml je m ²) einsprühen, bis die komplette Fläche benetzt ist. Bei stark saugenden Betonarten die Fläche leicht mit Wasser benetzen, damit genug Feuchtigkeit an der Oberfläche ist. Danach den aufgetragenen Beton Dekontaminierer mit einer Bürste leicht schaumig bürsten, um den Wirkstoff in die Kapillare zu bringen.
	→	4) Nach einer Wartezeit von ca.10 bis 30 Min. die ölverschmutzte Fläche mit klarem Wasser gut schaumig bürsten und anschließend das Ölschaumgemisch mit einem Nasssauger aufnehmen.
	→	5) Wenn der Beton mit Öl stark kontaminiert ist, müssen die Schritte 3 u. 4 wiederholt werden, bis kein Öl mehr an die Oberfläche austritt.
	→	6) Als letzten Schritt die Fläche mit klarem Wasser nochmals schaumig bürsten und mit dem Nasssauger aufnehmen (keine Wasserlachen stehen lassen).
	→	7) Solange die Betonoberfläche noch feucht ist, muss ohne zeitlichen Abstand die EP-Sperrschicht aufgebracht werden. Sollte der zeitliche Abstand zu lange sein, kann es sein, dass wieder Öl an die Oberfläche aufsteigt. In diesem Fall müssen die Arbeitsgänge 3 u. 4 wiederholt werden.
Materialverbrauch	→	Je nach Dichte und Struktur der Oberfläche als auch der eingezogenen Schadstoffmenge sind 0,20 bis 0,25 l/m ² je Arbeitsgang anzunehmen.
Produktdaten:	Beton Dekontaminierer:	
Viskosität bei 23°C:	ca. 50 mPas	
Dichte :	0,999 kg/l	
pH – Wert	8,0 – 8,5	
Lagerfähigkeit:	> 12 Monate	
Farbe:	farblos bis gelblich	
Reiniger für die Werkzeuge:	Wasser	
Lieferbare Gebindegrößen Beton Dekontaminierer		
Art.-Nr.:	Gebinde Inhalt:	Bezeichnung:
02 01 20 0000-000	10,00 L Kanister	Beton Dekontaminierer
02 01 20 0000-W06	2,00 L Flasche	Beton Dekontaminierer